



COMUNE DI MONTEROSSO ALMO

PROVINCIA DI RAGUSA

Piazza San Giovanni,10

tel.0932/970261

fax 0932/977239

AREA AFFARI GENERALI

DETERMINAZIONE A. n.° 1 del 3/01/2012
DETERMINAZIONE n.° 23 del 25/01/2012

Oggetto: *Aquila d'oro 2011– Liquidazione contributo alla Associazione Pro-Loco per l'organizzazione e realizzazione del concerto lirico-sinfonico del 2/9/2011 in occasione della manifestazione denominata "Aquila d'oro 2011".*

IL RESP. AREA "AA.GG."

Premesso:

-Che con Deliberazione della G.M. n.°206 del 16/12/2011, immediatamente esecutiva, è stato approvato il programma ed il piano finanziario della manifestazione denominata "Aquila d'oro 2011 che si è svolta a Monterosso in data 2 settembre 2011 per l'importo di €.5.610,00;

-Che con Determinazione Dirigenziale n.°269 del 20/12/2011 questo Ente ha affidato all'Associazione Pro-Loco la realizzazione del concerto lirico-sinfonico del 2/9/2011 come da nota prot. 7761 del 30/8/2011 dietro concessione di un contributo di €.4.500,00 ed ha provveduto al relativo impegno spesa;

Considerato

-Che il concerto lirico- sinfonico previsto nella manifestazione denominata "Aquila d'oro 2011" si è regolarmente svolto nei modi e nei tempi stabiliti e che la Pro Loco ha provveduto a quanto necessario per la buona riuscita del concerto;

-Che con nota prot.48 del 2/01/2012 la Pro Loco ha trasmesso il rendiconto relativo al concerto lirico sinfonico del 2/9/2011 dell'importo complessivo di €. 7.000,00;

-Che con Deliberazione della G.M. n.° 241 del 3/01/2012 si è stato approvato il rendiconto presentato dalla Associazione Pro-Loco per l'importo di €. 7.000,00;

-Che è necessario provvedere alla liquidazione del contributo di €. 4.500,00 alla Pro Loco;

-Visto il Regolamento per la concessione di contributi;

-Visto il Decreto del Sindaco n.°56/2010;

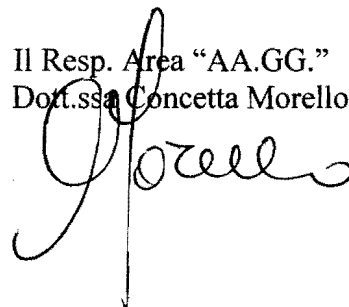
-Riconosciuta la propria competenza in merito;

DETERMINA

Di liquidare, per i motivi di cui alla premessa che qui si intendono riportati e trascritti, alla Associazione Culturale Pro-Loco il contributo di €. 4.500,00 con Deliberazione della G.M. n.° 206 del 16/12/2011 per la realizzazione del concerto lirico sinfonico del 2 Settembre u.s. in occasione della manifestazione denominata "Aquila d'oro 2011";

Di autorizzare l'Ufficio di Ragioneria ad emettere mandato di pagamento a favore del legale rappresentante dell'Associazione Pro Loco Signor Salvatore Iacono nato a Pachino il 9 Maggio 1945 e residente a Monterosso Almo in Via Naselli 69 Codice Fiscale: 45E09G211KCNISVT dell'importo di €. 4.500,00 con imputazione della spesa come segue: quanto ad €. 1500,00 al .cap.13140 imp. 478, quanto ad €. 2.500,00 al cap. 13140 imp. 599 e quanto ad €. 500,00 al cap. 4010 imp. 566 bil. 2011

Il Resp. Area "AA.GG."
Dott.ssa Concetta Morello

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Morello', is written over the printed name of the official.